

Les 10 étapes de l'assurance qualité

DÉCOUVREZ COMMENT NOUS APPLIQUONS À CHAQUE PRODUIT LE NIVEAU DE QUALITÉ QUE VOUS EXIGEZ

Il n'existe aucun raccourci pour parvenir à un niveau de qualité irréprochable. Chaque cartouche de toner reconditionnée que nous proposons passe d'abord par un processus complet en 10 étapes, conçu pour garantir que nos produits sont à la hauteur de vos plus hautes exigences.

1. Inspection des matières premières entrantes

Tous les matériaux (tambours, toner, lames, PCR, rouleaux magnétiques...) sont vérifiés selon des normes strictes avant de passer à l'étape de production.

2. Tri et calibrage

Toutes les cartouches vides sont triées et calibrées. Seules les cartouches vides premium sont utilisées dans nos produits. Nous assurons ainsi une qualité optimale du produit fini.

3. Recyclage

Tous les matériaux d'emballage utilisés, le bac d'alimentation et les composants non conformes sont démontés puis recyclés pour contribuer à protéger notre environnement.

4. Désassemblage et nettoyage

Les cartouches vides premium sont soigneusement démontées et nettoyées grâce à notre processus de pointe. Grâce à l'automatisation, nous pouvons minutieusement désassembler les composants pour récupérer le bac d'alimentation du toner à l'aide d'un appareil spécifique, afin de le préparer pour l'étape de scellage.

5. Remplissage automatique via un procédé numérique

Un appareil de remplissage automatique de pointe est utilisé afin de garantir un poids de remplissage précis pour chaque cartouche. Les bacs d'alimentation sont remplis de toners premium adaptés à l'OPC (tambour) sur le plan technique, pour des rendements optimaux et des performances maximales de la part de l'imprimante.

6. Scellage

Chaque bac d'alimentation de toner est scellé avec un joint semblable au produit d'origine. Notre processus de scellage de qualité assure l'étanchéité de la cartouche et une facilité d'installation pour le consommateur.

7. Assemblage

Nos techniciens formés en usine assemblent toutes les cartouches avec des composants compatibles de calibrage OEM (jusqu'à 75 % de nouveaux composants sont utilisés dans chaque cartouche). Le processus d'assemblage comprend l'installation des pièces préqualifiées, à savoir le tambour, la lame de balayage, le racloir, le PCR et le rouleau magnétique.

8. Test complet en post-production

Chaque cartouche est testée après fabrication grâce à des tests d'impression standard, afin d'assurer une performance et une qualité remarquables.

9. Emballage

Toutes les cartouches font l'objet d'une inspection finale pour garantir leur conformité à nos normes de qualité. Les cartouches sont nettoyées, polies, thermoscellées dans un sac antistatique puis mises en boîte. Un ensemble complet d'instructions et d'informations sur les conditions de garantie sont incluses.

10. Contrôle qualité

Chaque étape de notre processus de fabrication est supervisée par des experts au service du contrôle qualité. Chaque étape de notre processus de production fait l'objet d'inspections régulières et inopinées, afin de garantir que nos produits répondent aux attentes du consommateur.